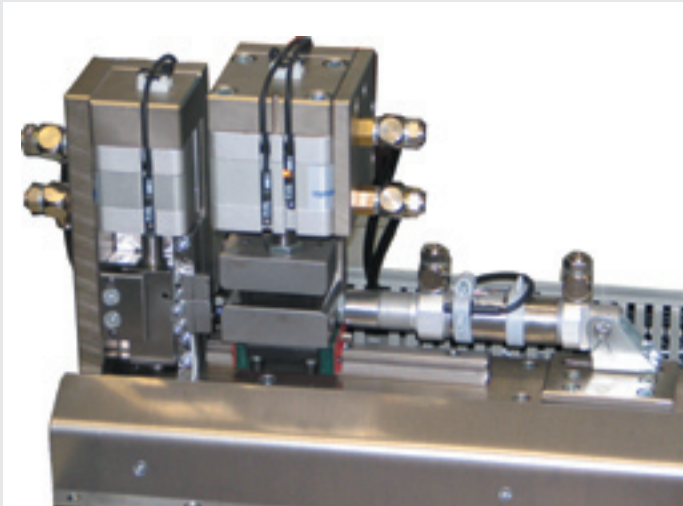


Spiralfederstanze



Rollbiegewerkzeug



Entnahmevorrichtung für Stanzteile

*Wir planen, konstruieren und bauen Automatisierungs- und Rationalisierungsanlagen für Ihre Ansprüche.*

*Dabei gehen wir oft nach der Schrittautomatisierung vor, das heißt, eine Anlage wird mit der Mindestanforderung aufgebaut, jedoch in der Planung von Steuerung und mechanischem Aufbau bereits die Folgeautomatisierung vorgesehen.*

*Dadurch kann eine Rationalisierung sicher und kostengünstig durchgeführt werden.*

*Bei bestehenden handbedienten oder halbautomatischen Anlagen bieten wir Ihnen eine Folgeautomatisierung an.*

*Dabei werden alle relevanten elektronischen Daten von und zu der Anlage von unserer Steuerung koordiniert.*

*Ihre Anlage bleibt auf Wunsch auch weiterhin alleine betriebsfähig.*

## **Spiralfederstanze**

Vollautomatisierte Anlage zum Ablängen, Rollbiegen, Biegen und Stanzen einer Spiralfeder.

## **Pneumatisches Rollbiegewerkzeug**

Über mehrere Pneumatik-Zylinder wird hier ein Federstahl-Band in Form gebogen.

## **Einlege- und Entnahmevorrichtung für Stanzteile**

Anlage zum Trennen und Prüfen von Federblechen. Die Stanzteile werden magnetisch getrennt, überprüft und in Viererpaketen der Bedienperson zur weiteren Bearbeitung zugeführt.