

*Integrierte Automatisierungsanlagen, die im Bandbetrieb arbeiten, müssen sich vorhandenen Systemen anpassen.*

*Hierbei bildet die Schnittstelle zum bestehenden System die Herausforderung.*

*Prozess- und Einstellwerte sowie Messergebnisse werden von unserer Steuerung mit dem Zentralrechner ausgetauscht und verarbeitet.*

## **Leiterplattentransferanlage**

Unsere Transfereinrichtungen für Leiterplatten werden eingesetzt um erschütterungsfrei bestückte und noch nicht gelötete Platinen von einem Handarbeitsplatz in ein Produktionsband einzuschleusen.

Eine fertig bestückte Platine wird durch einen Schieber vom Arbeitsplatz einer Aushebestation zugeführt. Ein Greifer übernimmt die angehobene Platine und dreht sie während des Lineartransportes. Eine weitere Aushebestation übernimmt die Platine vom Greifer und legt sie erschütterungsfrei auf dem Lötband ab.

## **Platinen-Bürstmaschine**

Die bei einem Wellenlötbad entstehenden Lötperlen werden durch eine angetriebene Rundbürste entfernt.

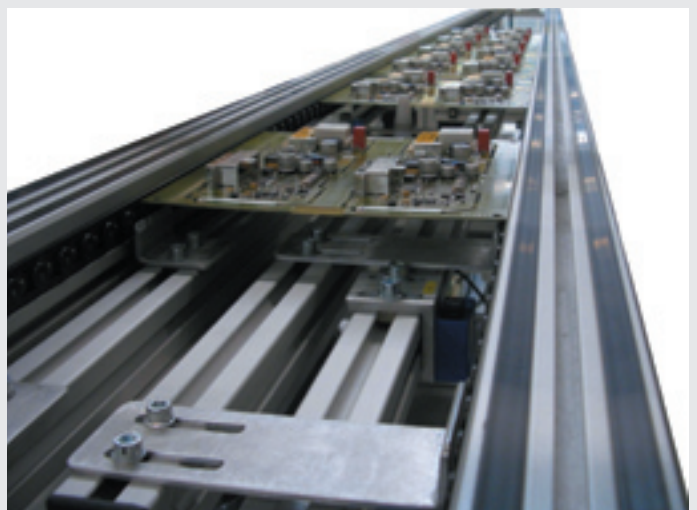
Die Rundbürste wird bei jedem Start der Anlage über Lichtschranken vermessen und nachgestellt. So wird ein konstanter Bürstdruck auf die Leiterplatte gewährleistet.



Leiterplattentransferanlage



Leiterplattengreifer



Transporteinheit einer Platinen-Bürstanlage