

*Wir verfügen über langjährige Erfahrung bei der Zuführung und Entnahme von Stanzteilen über Kreis- oder Lineareinleger in Hydraulik- und Exzenterpressen.*

*Die Integration unserer Steuerung an die bestehende Pressensteuerung gehört dabei zu unserem Leistungsumfang.*

## **Presseneinleger**

Mit pneumatischen Kreiseinlegern werden Dichtringe von einem Schwingförderer einem Prägwerkzeug zugeführt und nach dem Prägen entnommen.

## **Platinen Trennwerkzeug**

Säulengeführtes Schneidwerkzeug mit 0,03 mm Schneidspalt zum Trennen von glasfaserverstärkten Leiterplatten.

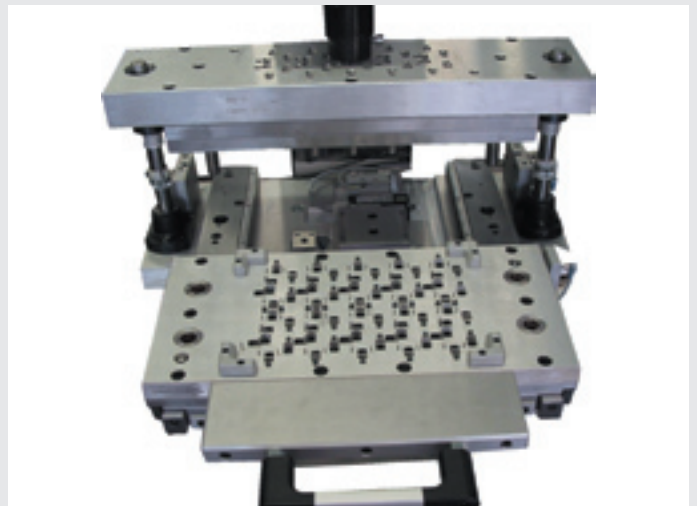
## **Elektrische Tischpresse**

Presse mit Stanzwerkzeug zum Trennen von Leiterplatten.

Die Auslösung der Presse erfolgt beim Einrichten über Zweihandbedientaster oder durch Einschieben des Werkzeuttisches im Produktionsbetrieb. Der Stanzvorgang wird von einer SPS-Steuerung überwacht und ausgelöst.



Presseneinleger mit Schwingförderer



Platinen Trennwerkzeug



Elektrische Tischpresse